



Institut für Spanende Fertigung
Technische Universität Dortmund
Baroper Straße 303
44227 Dortmund

11. Dortmunder Schleifseminar

Anmeldekarte

Veranstaltungsort

Institut für Spanende Fertigung
Technische Universität Dortmund
Baroper Straße 303
44227 Dortmund



Organisationsbüro

Institut für Spanende Fertigung
Technische Universität Dortmund
Baroper Straße 303
44227 Dortmund

Tel.: +49 231 755-2784

E-Mail: seminar.isf.mb@tu-dortmund.de

Internet: <https://isf.mb.tu-dortmund.de/institut/veranstaltungen/schleifseminar/>

Anmeldung

Bitte nehmen Sie die Anmeldung mit der beigefügten Anmeldekarte postalisch oder per E-Mail vor. Weiterhin können Sie sich über die Internetseite anmelden.

Teilnahmegebühr

Die Seminargebühr beträgt 540,00 € zzgl. MwSt., bei Anmeldung nach dem 15.02.2026 590,00 € zzgl. MwSt. Die Gebühr enthält die Seminarunterlagen in schriftlicher und digitaler Form sowie die Verpflegung in den Kaffeepausen und beim Mittagessen. Darüber hinaus ist die Teilnahme an der Abendveranstaltung inklusive Abendessen und Getränken in den Seminargebühren enthalten.

Rechnungsstellung

Nach Ihrer Registrierung erhalten Sie eine schriftliche Bestätigung der Anmeldung. Die Rechnung wird Ihnen nach Durchführung des Seminars per Post oder E-Mail zugeschickt.

Rücktrittsregelung

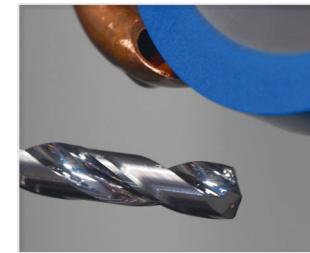
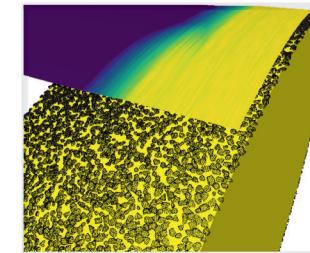
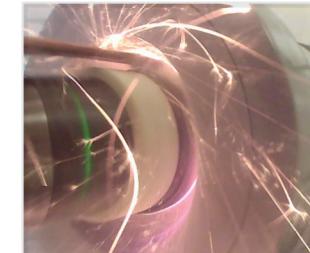
Bei Stornierungen ab dem 16.02.2026 fällt eine Bearbeitungsgebühr in Höhe von 50,00 € an. Bei Rücktrittsmeldung nach dem 25.02.2026 und bei Nichtantritt wird die gesamte Teilnahmegebühr in Rechnung gestellt.

Zimmernachweise und Touristikinformationen

Für Buchungen eines Hotelzimmers in der Nähe des Veranstaltungsortes empfehlen wir eines der folgenden Hotels:

B&B Hotel Dortmund Messe
Ibis Hotel Dortmund
Courtyard by Marriott Dortmund
Steigenberger Hotel Dortmund
Dorint an den Westfallenhallen
Hotel Lennhof

tu technische universität
dortmund

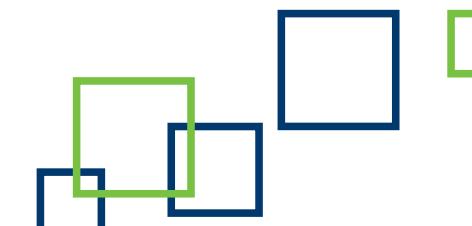


11. Dortmunder Schleifseminar

100 Jahre Fachbuch
„Schleifen, Honen, Läppen und Polieren“

am 4. und 5. März

2026



Institut für Spanende
Fertigung

1. Tag | 04. März 2026

10:15	Begrüßung Prof. Dirk Biermann (Institut für Spanende Fertigung, TU Dortmund)	
10:30	Analyse des Einflusses der Werkzeugeigenschaften auf das Einsatzverhalten diamantbelegter Schaumstoffe Dr. Monika Kipp (Institut für Spanende Fertigung, TU Dortmund)	
11:00	Innovative Werkzeuge für die Präzisionsbearbeitung moderner Hochleistungswerkstoffe Sebastian Duda (ELGAN-Diamantwerkzeuge GmbH & Co. KG)	
11:30	Fertigungslösungen für die Hartfeinbearbeitung von Antriebskomponenten Jannik Röttger (EMAG Systems GmbH)	
12:00	Herstellung von Verzahnungen und Verzahnungswerkzeugen auf einer Fünfachsschleifmaschine Dr. Markus Feldhoff (Alfred H. Schütte GmbH & Co. KG)	
12:30	Kaffeepause mit Imbiss	
13:30	Befähigung selbst-optimierter Schleifprozesse durch lernfähiges Schleifscheibenmonitoring Prof. Hans-Christian Möhring (Institut für Werkzeugmaschinen, Universität Stuttgart)	
14:00	Mehr als nur Schleifen: Das Performance-Upgrade für Ihre Verzahnungswerkzeuge Dr. Timo Bathe (InduGrind GmbH)	
14:30	Wiederaufbereitung von Vollhartmetall-Bohrwerkzeugen als Schlüssel zur höheren Ressourceneffizienz Ulf Hensler (Institut für Spanende Fertigung, TU Dortmund)	
15:00	Hybride Bearbeitung aus Schleifen und Erodieren für Werkzeuge aus Hartmetall und PKD in einer Aufspannung Dr. Sebastian Brodbeck (Vollmer Werke Maschinenfabrik GmbH)	
15:30	Kaffeepause	
16:00	Besichtigung des Versuchsfelds am Institut für Spanende Fertigung und Live-Vorführung aktueller Technologien	
18:30	Abendveranstaltung Professorenband „The Steelmakers“ u. a. mit Prof. Theisen, Prof. Fischer, Prof. Segtrop	

2. Tag | 05. März 2026

09:00	Messtechnische Charakterisierung der Randzoneneigenschaften und der Auswirkungen auf die Leistungsfähigkeit schleiftechnisch bearbeiteter Werkstoffe Lars Andree Lingnau (Lehrstuhl für Werkstoffprüftechnik, TU Dortmund)
09:30	Prozessangepasste Düsentechnik für einen ressourcenschonenden und effizienten Schleifprozess Roman Stabauer (Grindaix GmbH)
10:00	Maschinenintegriertes drahteratives Abrichten speziell für Innenrund-Schleifprozesse Lennard Vorwerk-Handing (Fritz Studer AG)
10:30	Hochpräzises (Rund-)Schleifen und Fräsen auf 5-Achspräzisionsbearbeitungszentrum - Kostensenkung durch kombinierte Arbeitsgänge in einer Aufspannung Dr. Oliver Gossel (Röders GmbH)
11:00	Kaffeepause
11:30	Hochschule und Industrie – 7 Jahrzehnte Gemeinschaftsforschung in der Forschungsgemeinschaft Schleiftechnik Dr. Gerd Fischer (Forschungsgemeinschaft Schleiftechnik (FGS) e. V.)
12:00	Schleifbearbeitung von CMC (Ceramic matrix composite) Werkstoffen Dr. Steffen Weber (Krebs & Riedel Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG)
12:30	Doppelseitenplanschleifen von hartstoffbeschichteten Bremsscheiben – eine neue Herausforderung Dr. Karl Mayrhofer (Tyrolit AG)
13:00	Verabschiedung & Danksagung
13:10	Mittagessen und Ausklang

Name:	Vorname:	Title:	Firma:	Abteilung:	Postf./Str.:	PLZ/Ort:	Telefon:	Fax:	E-Mail:	Abendveranstaltung (04.03.2026):	Ja <input type="checkbox"/> Nein <input type="checkbox"/>		
Diese Anmeldekarre bitte per E-Mail an seminar.isf.mb@tu-dortmund.de oder per Post an die umseitig aufgeföhrte Adresse zurücksenden. Weiterhin können Sie sich über die Internetseite „ https://www.isf.mb.tu-dortmund.de/institut/veranstaltungen/schleifseminar/ “ anmelden.										Hiermit melde ich mich zum 11. Dortmunder Schleifseminar am 4. und 5. März 2026 in Dortmund an. Die Teilnahmegebühr von € 1540,00 zzgl. MwSt. (bei Anmeldung nach dem 15.02.2026 € 590,00 zzgl. MwSt.) werde ich nach Erhalt der Rechnung überweisen.		Ich bin damit einverstanden, dass meine Angaben für Veranstaltungszwecke gespeichert und im Teilnahmeverzeichnis abgedruckt werden. Eine Weitergabe an Dritte erfolgt nicht.	
Datum	Unterschrift												