

Fachlabor Wirt.-Ing.¹ : Experimentelle Untersuchungen zur Drehbearbeitung eines Stahl-Werkstoffs

Industrial Management: Modul MB-145 (Wirt.-Ing.) – Bachelor-Veranstaltung im Sommersemester
Produktionsmanagement: Modul MB-105 (Wirt.-Ing.) – Bachelor-Veranstaltung im Sommersemester

Im Rahmen des Fachlabors wird die Bearbeitung eines Stahl-Werkstoffes untersucht. Die Studierenden haben dabei die Möglichkeit

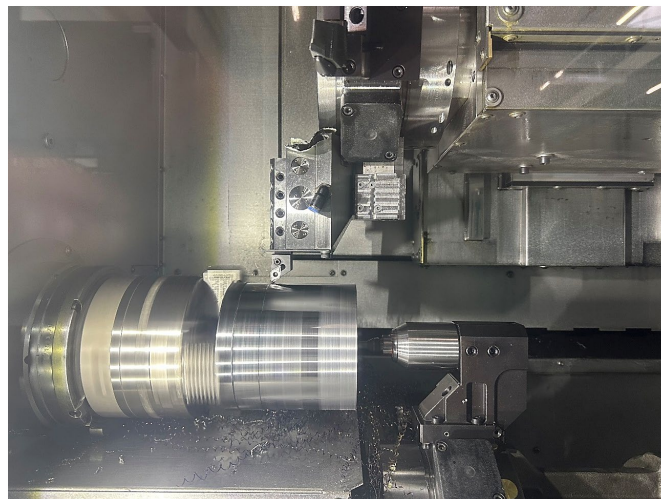
- ... Erfahrungen mit dem Umgang einer Werkzeugmaschine zu sammeln
- ... das Prozessverständnis am Beispiel eines Außenlängsdrehprozesses zu verbessern
- ... Kenntnisse zu erlangen, um Ursachen für Bearbeitungsfehler zu identifizieren

Im Präsenzteil erfolgt die Durchführung der Drehversuche unter Variation von Schnittgeschwindigkeit, Vorschub und Schnitttiefe. Im zweiten Abschnitt, welcher digital erfolgt, wird eine Variation der Wendeschneidplatte vorgenommen.

Versuchsmaschine Index ABC65



Versuchsaufbau



**Prof. Dr.-Ing. Prof. h.c.
Dirk Biermann**

Dozent und Institutsleiter



Maxim Kolmanovskyi M.Sc.

Labwork assistance



Gero Polus M.Sc.

Labwork assistance