

# Spanende Fertigungstechnologie I

Modul MB-286 (MB + Wirt.-Ing.) – Bachelor-Veranstaltung im Wintersemester

Im Fokus dieser Veranstaltung steht die Vermittlung

- ...weiterführender Informationen über die Mechanismen der spanenden Bearbeitung,
- ...verschiedener industriell relevanter Fertigungsverfahren sowie
- ...von Methoden und Formeln zur Bestimmung von verschiedenen Prozesskennwerten und der Umgang mit diesen

Die Veranstaltung baut auf der Veranstaltung *Fertigungslehre* auf bietet den idealen Grundstein für weitere Vertiefungsfächer.

Die Prüfungsleistung besteht aus einer schriftlichen Prüfung von 90 min Dauer. Weitere Informationen können Sie dem Modulhandbuch entnehmen.



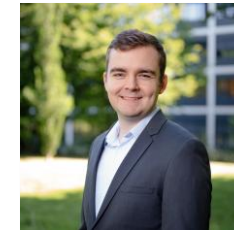
**Prof. Dr.-Ing. Prof. h.c. Dirk Biermann**

*Dozent und Institutsleiter*



**Lukas Vogel M.Sc.**

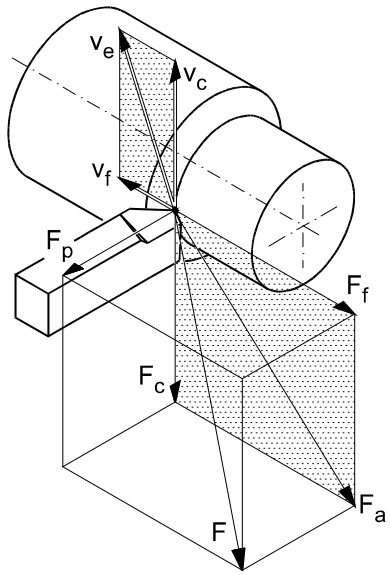
*Vorlesungsbetreuer und Übungsleiter*



**Jan Peters M.Sc.**

*Vorlesungsbetreuer und Übungsleiter*

## Kraftkomponenten beim Drehen



- $F_c$ : Schnittkraft
- $F_p$ : Passivkraft
- $F_f$ : Vorschubkraft
- $F_a$ : Aktivkraft
- $F$ : Zerspankraft

- $v_c$ : Schnittgeschwindigkeit
- $v_e$ : effektive Schnittgeschwindigkeit
- $v_f$ : Vorschubgeschwindigkeit

## Stellgrößen beim Abrichten von Schleifscheiben

